

i

GAMA PESADA

HIMOINSA empresa com certificação de qualidade ISO 9001

Os grupos electrogéneos HIMOINSA cumprem com a marcação CE que inclui as seguintes directivas:

- 2006/42/CE Segurança de Máquinas
- 2014/30/UE de compatibilidade Electromagnética
- 2014/35/UE material elétrico destinado a ser utilizado dentro de certos limites de tensão
- 2000/14/CE Emissões sonoras de máquinas de uso ao ar livre (modificada por 2005/88/CE)
- 97/68/CE de emissão de gases e partículas contaminantes (modificada por 2012/46/EU)
- EN 12100, EN 13857, EN 60204

Condições ambientais de referência segundo a norma ISO 8528-1:2018: 1000 mbar, 25°C, 30% humidade relativa.

Primme Power (PRP):

Segundo a norma ISSO 8528-1:2018, é a potência máxima disponível para uso em cargas variáveis que pode ocorrer por um numero ilimitado de horas por ano entre os intervalos de manutenção assinalados pelo fabricante e nas condições ambientais estabelecidas pelo mesmo. A potência média consumível durante um período de 24h não deve passar os 70% da PRP.

Emergency Standby Power (ESP):

Segundo a norma ISSO 8528-1:2018, é a potência máxima disponível para uso em cargas variáveis, no caso de corte de energia da rede ou em condições de teste, por um numero limitado de horas por ano de 200 h entre os intervalos de manutenção assinalados pelo fabricante e nas condições ambientais estabelecidas pelo mesmo. A potência média consumida durante um período de 24 horas não deve passar os 70% da ESP.

Continuo Power (COP): Segundo a norma ISO 8528-1:2018, é a potência máxima disponível para uso em cargas constantes por um numero ilimitado de horas por ano entre os intervalos de manutenção indicados pelo fabricante e nas condições ambientais estabelecidas pelo mesmo.

Data Center Power (DCP) : Cumpre com Uptime Institute: Tier III & IV. O fabricante declara um factor de carga por falha de rede de 100% durante 24h e um factor de carga médio anual menor que 75%. Não se dispõe de margem de sobrecarga. Pode-se operar por um numero ilimitado de horas por ano. Aplicável em países com rede estável. Se o modelo é para aplicação DCP comunicar á fábrica.

Cumpre com um impacto de carga tipo G2 segundo a norma ISO 8528-5:2018

SEDE HIMOINSA:

Fábrica: Ctra. Murcia - San Javier, Km. 23,6 | 30730 SAN JAVIER (Murcia) Spain
Tel.+34 968 19 11 28 Fax +34 968 19 12 17 Fax +34 968 19 04 20 | info@himoinsa.com | www.himoinsa.com

Centros Produtivos:
ESPAÑA • FRANÇA • ÍNDIA • CHINA • EUA • BRASIL • ARGENTINA

Filiais:
PORTUGAL | POLÔNIA | ALEMANHA | SINGAPURA | EMIRATOS ÁRABES | MÉXICO | PANAMÁ | ANGOLA | UK

SERVIÇO	PRP / DCP	ESP
POTÊNCIA	kVA	2021
POTÊNCIA	kW	1617
REGIMEN DE FUNCIONAMENTO	r.p.m.	1.500
TENSÃO STANDARD	V	400/230
TENSÕES DISPONIVEIS	V	380/220 · 415/240
FACTOR DE POTÊNCIA	Cos Phi	0,8



ESTÁTICO STANDARD



K41



ÁGUA GELADA



TRIFÁSICO



50 HZ



DIESEL

Himoinsa reserva-se o direito de modificar qualquer característica sem aviso prévio.

Pesos e medidas baseadas nos produtos standard. As ilustrações podem incluir acessórios opcionais.

As características técnicas descritas neste catálogo correspondem á informação disponível no momento da impressão.

As ilustrações e imagens são orientativas e podem não coincidir na sua totalidade com o produto

Desenho industrial sob patente.





Especificações de Motor | 1.500 r.p.m.

Potência Nominal (PRP) / DCP	kW	1684
Potência Nominal (ESP)	kW	1895
Fabricante		MITSUBISHI
Modelo		S16R PTAA2
Tipo de Motor		Diesel 4 tempos
Tipo de Injecção		Directa
Tipo aspiração		Turbo-alimentado e pós-refrigerado
Cilindros, numero e disposições		16-V
Diâmetro x Curso	mm	170 x 180
Cilindrada total	L	65,37
Sistema de refrigeração		Água
Especificações do óleo motor		API CD ou CF SAE 30 ou SAE 40
Relação de compressão		14,0:1

Consumo combustivel ESP	l/h	454,01
Consumo combustivel 100 % PRP	l/h	402,12
Consumo combustivel 75 % PRP	l/h	307,58
Consumo combustivel 50 % PRP	l/h	215,04
Consumo combustivel 25 % PRP	l/h	124,5
Consumo de óleo a plena carga	g/kWh	0,8
Capacidade total de óleo (incluindo tubos, filtros)	L	230
Quantidade total de líquido refrigerante	L	400
Regulador	Tipo	Electrónico
Filtro de Ar	Tipo	Seco
Diâmetro interior de saída de escape	mm	340



- Sensor de temperatura de óleo
- Sensor de baixo nível de refrigeração
- Compensador de gases de escape
- Motor diesel
- 4 tempos
- Refrigerado por água

- Arranque electrico 24V
- Filtro de ar standard
- Filtro de combustivel standard
- Filtro de óleo standard
- Radiador com ventilador soprante
- Bolbos de ATA

- Bolbos de BPA
- Regulação electrónica
- Protecções de partes quentes
- Protecções de partes móveis



Especificações Alternador | STAMFORD

Fabricante	STAMFORD	
Modelo	PI734F	
Polos	Nº	4
Tipo de conexão (standard)		Estrela
Tipo de acoplamento		S-00 21"
Isolamento	Classe	Classe H

Grau de protecção mecânica (segundo IEC-34-5)	IP23
Sistema de excitação	Auto-excitado, sem escovas
Regulador de tensão	A.V.R. (Electrónico)
Tipo de suporte	Monosuporte
Sistema de acoplamento	Disco Flexivel
Tipo de recubrimento	Standard (Impregnação em vazio)

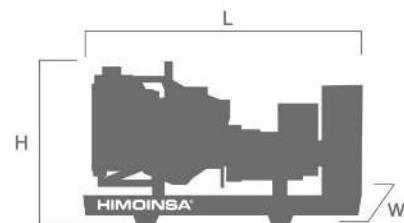


- Auto-excitado e auto-regulado
- 4 polos
- Regulação AVR
- Protecção IP23
- Isolamento classe H



DIMENSÕES E PESO

Versão Standard		
Comprimento (L)	mm	6.120
Altura (H)	mm	2.700
Largura (W)	mm	2.190
Volume de embalagem máximo	m ³	36,19
Peso com líquidos no radiador e carter	Kg	14820
Peso com líquidos no carter	Kg	14193
Capacidade do depósito	L	450
Autonomia	Horas	1



DADOS DE INSTALAÇÃO

SISTEMA DE ESCAPE

Máx. temperatura gas de escape	°C	560
Caudal de gás de escape	m ³ /min	420
Máxima contra-pressão aceitável	mm H2o	600
Calor Evacuado pelo escape	KCal/Kwh	641,28

QUANTIDADE DE AR NECESSÁRIA

Ar necessário para a combustão	m ³ /h	9540
Caudal de ar ventilador motor	m ³ /s	41,66
Caudal ar ventilador alternador	m ³ /s	2,69

SISTEMA DE ARRANQUE

Potência de arranque	kW	7,5 x 2
Potência de arranque	CV	10,2 x 2
Bateria recomendada	Ah	400
Tensão Auxiliar	Vcc	24
Corrente de arranque	Pico	1250 A
Corrente de arranque	Intensidade	400 A

SISTEMA DE COMBUSTIVEL

Tipo de combustível	Diesel	
Máxima sucção da bomba alimentação	mm Hg	75
Máximo retorno da bomba alimentação	mm Hg	150
Depósito combustível	L	450



Versão Estático Standard

- Chassis em Aço
- Pulsador paragem de emergência
- Kit de extração do óleo do carter
- Apoios antivibratórios
- Tanque de combustível integrado no chassis
- Bóia de nível de combustível
- Tapão drenagem deposito



FUNCIONALIDADES DAS CENTRAIS

	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Leituras de grupo				
Tensão entre fases	●	●	●	●
Tensão entre fase e neutro	●	●	●	●
Intensidades	●	●	●	●
Frequência	●	●	●	●
Potência aparente (kVA)	●	●	●	●
Potência activa (kW)	●	●	●	●
Potência reactiva (kVAr)	●	●	●	●
Factor de Potência	●	●	●	●
Leituras de rede				
Tensão entre fases	●	●	●	●
Tensão entre fase e neutro	●	●	●	●
Intensidades	●	●	●	●
Frequência	●	●	●	●
Potência aparente	●			
Potência activa	●			
Potência reactiva	●			
Factor de Potência	●			
Leituras de motor				
Temperatura de refrigerante	●	●		●
Pressão de óleo	●	●		●
Nível de combustivel (%)	●	●		●
Tensão de bateria	●	●		●
R.P.M.	●	●		●
Tensão alternador de carga de bateria	●	●		●
Proteções de motor				
Alta temperatura de água	●	●		●
Alta temperatura de água por sensor	●	●		●
Baixa temperatura de motor por sensor	●	●		●
Baixa pressão de óleo	●	●		●
Baixa pressão de óleo por sensor	●	●		●
Baixo nível de água	●	●		●
Paragem inesperada	●	●		●
Reserva de combustivel	●	●		●
Reserva de combustivel por sensor	●	●		●
Falha de paragem	●	●		●
Falha de tensão de bateria	●	●		●
Falha alternador carga bateria	●	●		●
Sobrevelocidade	●	●		●
Subfrequência	●	●		●
Falha de arranque	●	●		●
Paragem de emergencia	●	●	●	●

● Standard

○ Opcional

	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Proteções de alternador	●	●	●	●
	●	●	●	●
	●	●	●	●
	●	●	●	●
	●	●	●	●
	●	●	●	●
	●	●	●	●
	●	●	●	●
	●	●	●	●
	●	●	●	●
Contadores	●	●	●	●
	●	●	●	●
	●	●	●	●
	●	●	●	●
	●	●	●	●
Comunicações	①	①	①	①
	①	①	①	①
	①	①	①	①
	①	①	①	①
	①	①	①	①
	①	①	①	①
	①	①	①	①
	①	①	①	①
	①	①	①	①
	① (8 + 4)	① (8 + 4)		① (8 + 4)
Prestações	①	①		①
	●	●	●	●
	(10) / (opc. +100)			
	●	●	●	●
	●	●	●	●
	●	●	●	●
	●	●	●	●
	●	●	●	●
	●	●	●	●
	●	●	●	●
Aplicações especiais	●	●		●
	●	●		●
	●	●		●
	●	●		●
	●	●		●
	●	●		●
	●	●		●

● Standard

① Opcional





QUADROS DE CONTROLO

M5

Quadro controlo manual Auto-Start digital e protecção magnetotérmica tetrapolar ou bipolar (segundo tensão e voltage) e relé diferencial.

Central digital CEM7

AS5

Quadro automático SEM comutação e SEM controlo de rede com CEM7.

CC2

Armário de Comutação Himoinsa COM visualização.

Central digital CEC7

AS5 + CC2

Quadro automático COM comutação e COM controlo de red. A visualização estará no grupo e no armário.

Central digital CEM7+CEC7

AC5

Quadro automático por falha de rede. Armário em parede COM comutação e protecção magnetotérmica tetrapolar ou bipolar (segundo tensão e voltagem).

Central digital CEA7



Sistema Electrico

- Quadro electrico com central de controlo (segundo configuração) e paragem de emergência
- Protecção magnetotérmica tetrapolar
- Quadro de ligação dos cabos com a protecção de segurança (protecção magnetotérmica aberta e alarme)

- Bateria livre de manutenção e anti-explosão
- Corte-Corrente de bateria
- Carregador de baterias (incluído em grupos com quadro de versão automática)

- Alternador de carga de baterias com tomada de terra
- Bateria (s) de arranque instaladas (incluído suporte)
- Instalação elétrica de tomada de terra, com conexão prevista para pique de terra (pique não fornecido)