



i

GAMA PESADA

HIMOINSA empresa com certificação de qualidade ISO 9001

Os grupos electrogéneos HIMOINSA cumprem com a marcação CE que inclui as seguintes directivas:

- 2006/42/CE Segurança de Máquinas
- 2014/30/UE de compatibilidade Electromagnética
- 2014/35/UE material elétrico destinado a ser utilizado dentro de certos limites de tensão
- 2000/14/CE Emissões sonoras de máquinas de uso ao ar livre (modificada por 2005/88/CE)
- 97/68/CE de emissão de gases e partículas contaminantes (modificada por 2012/46/EU)
- EN 12100, EN 13857, EN 60204

Condições ambientais de referência segundo a norma ISO 8528-1:2018: 1000 mbar, 25°C, 30% humidade relativa.

Primme Power (PRP):

Segundo a norma ISSO 8528-1:2018, é a potência máxima disponível para uso em cargas variáveis que pode ocorrer por um numero ilimitado de horas por ano entre os intervalos de manutenção assinalados pelo fabricante e nas condições ambientais estabelecidas pelo mesmo. A potência média consumível durante um período de 24h não deve passar os 70% da PRP.

Emergency Standby Power (ESP):

Segundo a norma ISSO 8528-1:2018, é a potência máxima disponível para uso em cargas variáveis, no caso de corte de energia da rede ou em condições de teste, por um numero limitado de horas por ano de 200 h entre os intervalos de manutenção assinalados pelo fabricante e nas condições ambientais estabelecidas pelo mesmo. A potência média consumida durante um período de 24 horas não deve passar os 70% da ESP.

Continuo Power (COP): Segundo a norma ISO 8528-1:2018, é a potência máxima disponível para uso em cargas constantes por um numero ilimitado de horas por ano entre os intervalos de manutenção indicados pelo fabricante e nas condições ambientais estabelecidas pelo mesmo.

Data Center Power (DCP) : Cumpre com Uptime Institute: Tier III & IV. O fabricante declara um factor de carga por falha de rede de 100% durante 24h e um factor de carga média anual menor que 75%. Não se dispõe de margem de sobrecarga. Pode-se operar por um numero ilimitado de horas por ano. Aplicável em países com rede estável. Se o modelo é para aplicação DCP comunicar á fábrica.

Cumpre com um impacto de carga tipo G2 segundo a norma ISO 8528-5:2018

SEDE HIMOINSA:

Fábrica: Ctra. Murcia - San Javier, Km. 23,6 | 30730 SAN JAVIER (Murcia) Spain
Tel.+34 968 19 11 28 Fax +34 968 19 12 17 Fax +34 968 19 04 20 | info@himoinsa.com | www.himoinsa.com

Centros Produtivos:
ESPAÑA • FRANÇA • ÍNDIA • CHINA • EUA • BRASIL • ARGENTINA

Filiais:
PORTUGAL | POLÔNIA | ALEMANHA | SINGAPURA | EMIRATOS ÁRABES | MÉXICO | PANAMÁ | ANGOLA | UK



Ctra. Murcia - San Javier, km. 23,6 | 30730 San Javier (Murcia) SPAIN | Tel.: +34 902 19 11 28 / +34 968 19 11 28
Fax: +34 968 19 12 17 | Export Fax +34 968 19 04 20 | E-mail:info@himoinsa.com | www.himoinsa.com

SERVIÇO	PRP / DCP	ESP
POTÊNCIA	kVA	2284
POTÊNCIA	kW	1827
REGIMEN DE FUNCIONAMENTO	r.p.m.	1.500
TENSÃO STANDARD	V	400/230
TENSÕES DISPONIVEIS	V	380/220 · 415/240
FACTOR DE POTÊNCIA	Cos Phi	0,8



CONTENTOR



40FT-HC



ÁGUA GELADA



TRIFÁSICO



50 HZ



DIESEL

Himoinsa reserva-se o direito de modificar qualquer característica sem aviso prévio.

Pesos e medidas baseadas nos produtos standard. As ilustrações podem incluir acessórios opcionais.

As características técnicas descritas neste catálogo correspondem á informação disponível no momento da impressão.

As ilustrações e imagens são orientativas e podem não coincidir na sua totalidade com o produto

Desenho industrial sob patente.



Especificações de Motor | 1.500 r.p.m.

Potência Nominal (PRP) / DCP	kW	1899
Potência Nominal (ESP)	kW	2106
Fabricante		MITSUBISHI
Modelo		S16R2 PTAW
Tipo de Motor		Diesel 4 tempos
Tipo de Injecção		Directa
Tipo aspiração		Turbo-alimentado e pós-refrigerado
Cilindros, numero e disposições		16-V
Diámetro x Curso	mm	170 x 220
Cilindrada total	L	79,9
Sistema de refrigeração		Água
Especificações do óleo motor		API CF, SAE 15W40
Relação de compressão		14,0:1

Consumo combustivel ESP	l/h	560,7
Consumo combustivel 100 % PRP	l/h	500,2
Consumo combustivel 75 % PRP	l/h	369,9
Consumo combustivel 50 % PRP	l/h	251,3
Consumo combustivel 25 % PRP	l/h	139,1
Consumo de óleo a plena carga	g/kWh	0,8
Capacidade total de óleo (incluindo tubos, filtros)	L	290
Quantidade total de líquido refrigerante	L	500
Regulador	Tipo	Electrónico
Filtro de Ar	Tipo	Seco



- Sensor de temperatura de óleo
- Sensor de baixo nível de refrigeração
- Compensador de gases de escape
- Motor diesel
- 4 tempos

- Refrigerado por água
- Arranque electrico 24V
- Filtro de ar standard
- Filtro de combustivel standard
- Filtro de óleo standard

- Bolbos de ATA
- Bolbos de BPA
- Regulação electrónica
- Protecções de partes quentes
- Protecções de partes móveis



Especificações Alternador | STAMFORD

Fabricante	STAMFORD	
Modelo	PI734H	
Polos	Nº	4
Tipo de conexão (standard)		Estrela
Tipo de acoplamento		S-00 21"
Isolamento	Classe	Classe H

Grau de protecção mecânica (segundo IEC-34-5)	IP23
Sistema de excitação	Auto-excitado, sem escovas
Regulador de tensão	A.V.R. (Electrónico)
Tipo de suporte	Monosuporte
Sistema de acoplamento	Disco Flexivel
Tipo de recubrimento	Standard (Impregnação em vazio)

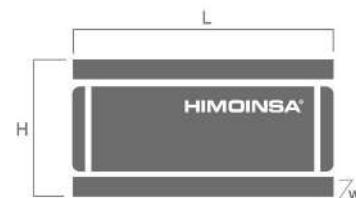


- Auto-excitado e auto-regulado
- 4 polos
- Regulação AVR
- Protecção IP23
- Isolamento classe H



DIMENSÕES E PESO

Versão Standard		
Comprimento (L)	mm	12.192
Altura (H)	mm	2.896
Largura (W)	mm	2.438
Volume de embalagem máximo	m ³	86,08
Peso com líquidos no radiador e carter		Consultar
Capacidade do depósito	L	2000
Autonomia	Horas	5



DADOS DE INSTALAÇÃO

SISTEMA DE ESCAPE

Máx. temperatura gas de escape	°C	497
Caudal de gás de escape	m ³ /min	498
Máxima contra-pressão aceitável	mm H ₂ O	600
Calor Evacuado pelo escape	KCal/Kwh	615,26

QUANTIDADE DE AR NECESSÁRIA

Ar necessário para a combustão	m ³ /h	11280
Caudal de ar ventilador motor	m ³ /s	38,6
Caudal ar ventilador alternador	m ³ /s	2,95

SISTEMA DE ARRANQUE

Potência de arranque	kW	7,5 x 2
Potência de arranque	CV	10,2 x 2
Bateria recomendada	Ah	400
Tensão Auxiliar	Vcc	24
Corrente de arranque	Pico	1250 A
Corrente de arranque	Intensidade	400 A

SISTEMA DE COMBUSTIVEL

Tipo de combustível	Diesel	
Máxima sucção da bomba alimentação	mm Hg	75
Máximo retorno da bomba alimentação	mm Hg	150
Depósito combustível	L	2.000



Versão Contentor

- Insonorização á base de lã de rocha vulcanica de alta densidade
- Alta resistência mecanica
- Baixo nível de emissões sonoras
- Porta com janela para visualização de quadro de controlo, alarmes e medidas
- Pontos de içar reforçados para elevação com grua e inferiores para transporte com patas
- Silencioso residencial de aço de -35dB de atenuação, com tampa basculante no escape

- Tanque de combustível integrado no chassis
- Amortecedores antivibráticos
- Chassis em Aço
- Bomba manual extracção de óleo
- Construção robusta disenhada para aplicações em continuo ou emergência
- Ferragens em aço inoxidável

- Paragens de emergência
- Fácil acesso ás ligações de potência
- Chassis reforçado para gama pesada
- Fácil acesso para limpeza de chassis
- Silent-Block com protecção anticorrosão entre o grupo e o chassis
- Fácil acesso para enchimento do radiador através do tecto



FUNCIONALIDADES DAS CENTRAIS

	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Leituras de grupo				
Tensão entre fases	●	●	●	●
Tensão entre fase e neutro	●	●	●	●
Intensidades	●	●	●	●
Frequência	●	●	●	●
Potência aparente (kVA)	●	●	●	●
Potência activa (kW)	●	●	●	●
Potência reactiva (kVAr)	●	●	●	●
Factor de Potência	●	●	●	●
Leituras de rede				
Tensão entre fases	●	●	●	●
Tensão entre fase e neutro	●	●	●	●
Intensidades	●	●	●	●
Frequência	●	●	●	●
Potência aparente	●			
Potência activa	●			
Potência reactiva	●			
Factor de Potência	●			
Leituras de motor				
Temperatura de refrigerante	●	●		●
Pressão de óleo	●	●		●
Nível de combustivel (%)	●	●		●
Tensão de bateria	●	●		●
R.P.M.	●	●		●
Tensão alternador de carga de bateria	●	●		●
Alta temperatura de água	●	●		●
Alta temperatura de água por sensor	●	●		●
Baixa temperatura de motor por sensor	●	●		●
Baixa pressão de óleo	●	●		●
Baixa pressão de óleo por sensor	●	●		●
Baixo nível de água	●	●		●
Paragem inesperada	●	●		●
Reserva de combustivel	●	●		●
Reserva de combustivel por sensor	●	●		●
Falha de paragem	●	●		●
Falha de tensão de bateria	●	●		●
Falha alternador carga bateria	●	●		●
Sobrevelocidade	●	●		●
Subfrequência	●	●		●
Falha de arranque	●	●		●
Paragem de emergencia	●	●	●	●

● Standard

○ Opcional

	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Proteções de alternador	●	●	●	●
	●	●	●	●
	●	●	●	●
	●	●	●	●
	●	●	●	●
	●	●	●	●
	●	●	●	●
	●	●	●	●
	●	●	●	●
	●	●	●	●
Contadores	●	●	●	●
	●	●	●	●
	●	●	●	●
	●	●	●	●
	●	●	●	●
Comunicações	①	①	①	①
	①	①	①	①
	①	①	①	①
	①	①	①	①
	①	①	①	①
	①	①	①	①
	①	①	①	①
	①	①	①	①
	①	①	①	①
	① (8 + 4)	① (8 + 4)		① (8 + 4)
Prestações	①	①		①
	●	●	●	●
	(10) / (opc. +100)			
	●	●	●	●
	●	●	●	●
	●	●	●	●
	●	●	●	●
	●	●	●	●
	●	●	●	●
	●	●	●	●
Aplicações especiais	●	●		●
	●	●		●
	●	●		●
	●	●		●
	●	●		●
	●	●		●
	●	●		●

● Standard

① Opcional





QUADROS DE CONTROLO

AS5

Quadro automático SEM comutação e SEM controlo de rede com CEM7.

CC2

Armário de Comutação Himoinsa COM visualização.
Central digital CEC7

AS5 + CC2

Quadro automático COM comutação e COM controlo de red. A visualização estará no grupo e no armário.

Central digital CEM7+CEC7

AC5

Quadro automático por falha de rede. Armário em parede COM comutação e protecção magnetotérmica tetrapolar ou bipolar (segundo tensão e voltagem).
Central digital CEA7



Sistema Electrico Contentor

- quadro eléctrico com central de controlo e paragem de emergência
- Quadro de potência
- Carregador de baterias (incluído em grupos com quadro de versão automática)
- Alternador de carga de baterias com tomada de terra

- Bateria (s) de arranque instaladas (inclui suporte)
- Instalação eléctrica de tomada de terra, com conexão prevista para piquete de terra (piquete não fornecido)
- Protecção magnetotérmica tetrapolar

- Quadro de ligação dos cabos com a protecção de segurança (protecção magnetotérmica aberta e alarme)
- Batería libre de manutenção e anti-explosão
- Corta-corrente de baterias